

Audi A3 Sportback sport/S-LINE/LEDER/LED/PANORAMA

Details



Preis

20.899 €

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	57.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2018
Hersteller Farbe	Daytonagrau
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- | | | |
|---------------------------|--------------------------|-------------------------|
| - Schiebedach | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperrre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Scheckheft gepflegt |
| - Sitzheizung | - Partikelfilter | - Luftfederung |
| - Garantie | - Regensensor | - Panorama-Dach |
| - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk |
| - Sportpaket | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - CD-Spieler | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik |
| - Notbremsassistent | - Alarmanlage | - Armlehne |
| - Beheizbare Frontscheibe | - Berganfahrrassistent | - Lederlenkrad |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Soundsystem |
| - Sprachsteuerung | - USB | - Sommerreifen |
| - Blendfreies Fernlicht | - Scheinwerferreinigung | - Ambiente-Beleuchtung |

Kontakt

Automobile Benzer
Gewerbepark Odendorf 21
Swisttal

Tel.: 01525 7508129
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de

Audi A3 Sportback sport/S-LINE/LEDER/LED/PANORAMA

- | | | |
|----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - Inspektion neu | - Navigationsvorbereitung |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Klimaautomatik | - Tuner/Radio |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | |

Fahrzeugbeschreibung

SAUBER & GEPFLEGT

Qualität zum günstigen Preis Gepflegtes Fahrzeug, mit guter Ausstattung-inkl. Werkstatt-Check vor Auslieferung

Günstige Finanzierung über unsere Partnerbank

Entdecken Sie diesen gepflegten Audi A3 Limousine aus dem Jahr 2018. Der Wagen präsentiert sich in elegantem Grau mit schwarzer Teillederausstattung und überzeugt durch seine umfangreiche Ausstattung. Mit seinem 1.5-Liter-Motor (150 PS) und Frontantrieb bietet er ein ausgewogenes Fahrerlebnis bei gleichzeitig wirtschaftlichem Verbrauch. Die Limousine erfüllt die Euro-6-Norm und trägt die grüne Umweltplakette.

Besonders hervorzuheben sind das Panoramaglasdach, die LED-Scheinwerfer und das digitale Cockpit. Die Ausstattung umfasst zudem eine Automatik-Klimaanlage, Sportsitze, ein Sportpaket sowie Park-Sensoren vorne und hinten. Mit lückenloser Servicehistorie und nur zwei Vorfahrern ist dieser A3 ein zuverlässiger Begleiter für den Alltag.

- Digitales Cockpit mit Navigationsvorbereitung
- LED-Scheinwerfer und Tagfahrlicht
- Panoramaglasdach und Sonnendach
- Sportsitze und Sportpaket
- Automatische Klimaanlage
- Park-Sensoren vorne und hinten
- Lückenlose Servicehistorie
- Ambientbeleuchtung und Teillederausstattung
- Kollisionsvermeidungssystem und Berganfahrrhilfe
- Bluetooth, USB und Freisprecheinrichtung

Sonderausstattung:

Ausstattungs-Paket: S line Sport-Paket / Plus, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Licht-Paket, LM-Felgen 6,5x16 (10-Speichen), LM-Felgen 7,5x18 (5-Parallelspeichen, teilpoliert), Panorama-Ausstelltdach elektrisch, Sitzheizung vorn

Kontakt

Automobile Benzer
Gewerbepark Odendorf 21
Swisttal

Tel.: 01525 7508129
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de

Audi A3 Sportback sport/S-LINE/LEDER/LED/PANORAMA

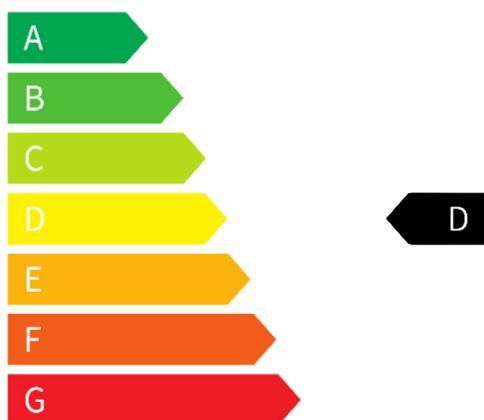
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 120 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Automobile Benzer
Gewerbepark Odendorf 21
Swisttal

Tel.: 01525 7508129
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de