Audi Q2 quattro sport/S-LINE/HEAD-UP/KAMERA/B&O

Details



Тур	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	72.800 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2017
Hersteller Farbe	Mythosschwarz
Innenbereich	Stoff

Preis

21.999 €

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Elektr. Heckklappe
- Schaltwippen
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- HU neu

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Soundsystem
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Abgedunkelte Scheiben

- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Stahlfelgen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne

Kontakt

Automobile Benzer Gewerbepark Odendorf 21 Swisttal Tel.: 01525 7508129

E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 438216386

Audi Q2 quattro sport/S-LINE/HEAD-UP/KAMERA/B&O

- Parksensoren hinten - Kamera - Klimaautomatik

- Tempomat - Tagfahrlicht - LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

SAUBER & GEPFLEGT? Qualität zum günstigen Preis? Gepflegtes Fahrzeug, mit guter Ausstattung inkl. Werkstatt-Check vor Auslieferung Günstige Finanzierung über unsere Partnerbank

Sonderausstattung:

Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi Drive Select, Audi Smartphone Interface, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar,
Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Dachhimmel Stoff, schwarz, Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit
selektiver Anzeige (APS Plus), Exterieur-Paket S line, Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist), Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem
(Audi pre sense basic), Fahrer-Informations-System (FIS), Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Head-up-Display, Innenausstattung:
Aluminium-Optik, Innenlicht-Paket LED, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen,
unten abgeflacht) mit Multifunktion und Schaltfunktion, Licht-Paket, LM-Felgen 8x19 (5-Arm, Rotor, Anthrazit-Schwarz, glanzgedreht), Media-Sound-Paket,
Metallic-Lackierung, Multi-Media-Interface MMI Navigation, Optik-Paket schwarz, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40), Sideblade in
Wagenfarbe, Sitzheizung vorn, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

Weitere Ausstattung:

Adaptives Bremslicht, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Antriebs-Schlupfregelung (ASR), AUX-IN-Anschluss, Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel konvex, rechts, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bremsassistent, Bremssättel dunkelgrau lackiert, Elektron. Differentialsperre (EDS), Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Fußmatten Velours, Gepäckraumboden doppelt und herausnehmbar, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Heckscheibe heizbar, Heckscheibenwischer, Innenausstattung: Dekoreinlagen Eloxallack, Rot, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kindersicherung, manuell, Kombiinstrument elektronisch, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kopfstützen hinten (3-fach), Leuchtweitenregelung, Motor 2,0 Ltr. - 110 kW 16V TDI, Nichtraucher-Paket, Parkbremse elektro-mechanisch, Progressivlenkung, Radstand 2601 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Seitenairbag vorn, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Index, Sitze vorn höhenverstellbar, Sportsitze, Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn, Voll-Lackierung

Die Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu einem fairen Preis ist möglich.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Fahrzeugbesichtigung sowie Probefahrt bitte mit vorheriger Terminvereinbarung

Gebrauchtwagengarantie bei privat zzg.

Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

Fahrzeugbeschreibung/-ausstattung vorläufig und unverbindlich und werden in dieser Form nicht automatisch zum Vertragsinhalt.

Die genaue Ausstattung sehen Sie Vor-Ort!

Kontakt

Automobile Benzer Gewerbepark Odendorf 21 Swisttal Tel.: 01525 7508129

E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de

Audi Q2 quattro sport/S-LINE/HEAD-UP/KAMERA/B&O

Verbrauch & Umwelf

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,8 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 125 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Tel.: 01525 7508129

E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de