

Audi Q8 50 TDI Quattro/COMPETITION-PLUS/CARBON/VOLL

Details



Preis 69.700 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	210 kW / 286 PS
Kilometerstand	92.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2023
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Luftfederung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner

Kontakt

Automobile Benzer
Gewerbepark Odendorf 21
Swisttal

Tel.: 01525 7508129
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de

Audi Q8 50 TDI Quattro/COMPETITION-PLUS/CARBON/VOLL

- | | | |
|----------------------------------|---|-----------------------------|
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Sitzheizung hinten | - Soundsystem | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Winterreifen | - Blendfreies Fernlicht | - Scheinwerferreinigung |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion | - Adaptives Fahrwerk |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - 360° Kamera | - 4-Zonen-Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | |

Fahrzeugbeschreibung

SAUBER & GEPFLEGT
Qualität zum günstigen Preis
Gepflegtes Fahrzeug, mit guter Ausstattung
inkl. Werkstatt-Check vor Auslieferung
Günstige Finanzierung über unsere Partnerbank

Sonderausstattung:

Akustikglas Türscheiben seitlich, Allradlenkung, Assistenz-Paket plus, Audi Smartphone Interface, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory, Business-Paket, Dachreling schwarz, Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), Frontscheibe Klimakomfort / Akustikglas, heizbar, HD Matrix-LED-Scheinwerfer, Head-up-Display, Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung und Diebstahl-Warnanlage inkl. (öffnen + schliessen), Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus), LM-Felgen 10x21 (5-Segmentspeichen, für Winterbereifung), LM-Felgen (10-Speichen-Trapezoid-Design, Titanoptik Matt, glanzgedreht, Audi Sport), Metallic-Lackierung, Neuwagen-Reifengarantie, Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40), S Sportsitze plus vorn, Seitenairbag hinten, Sitzbezug / Polsterung: Leder Valcona mit Rautensteppung, Sitze vorn elektr. verstellbar (mit Memory), Sound-System Bang & Olufsen, USB-Ladeanschlüsse (2-fach, Typ C) für Fondpassagiere, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi Drive Select, Audi music interface, Ausstattungs-Paket: Competition Plus, Ausstattungs-Paket: S line Sport / Plus, Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts, Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik, Bremssättel Rot lackiert, Carbon-Style-Paket, Dachkantenspoiler, Einparkhilfe plus vorn, seitlich und hinten, akustisch und optisch mit Umgebungsanzeige, Einstiegsleuchten LED mit Projektionsfunktion, Exterieur-Paket S line, Fahrassistenten-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenten-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistenten-System: Spurverlassenswarnung, Fußmatten Velours, Harnstofftank (SCR): 24 Ltr., Innenausstattung: Dekoreinlagen Carbon, Innenausstattung: Interieurelemente oben mit Kontrastnaht, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung, Mild-Hybrid 210 kW (Motor 3,0 Ltr. - 210 kW V6 24V TDI), Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI

Kontakt

Automobile Benzer
Gewerbepark Odendorf 21
Swisttal

Tel.: 01525 7508129
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de

Audi Q8 50 TDI Quattro/COMPETITION-PLUS/CARBON/VOLL

Touch, Nichtraucher-Paket, Optik-Paket schwarz plus, Radioempfang digital (DAB), Radstand 2995 mm, Reifen-Reparaturkit, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schalt-/Wählhebelgriff Carbon, Scheibenwaschdüsen heizbar, SCR-System (AdBlue-Technologie), Seitenairbag vorn, Sitzheizung vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go, App-Connect Wireless (Apple CarPlay, Android Auto, MirrorLink), Head-up-Display, Innenspiegel automatisch abblendend, Sitzheizung vorn

Die Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu einem fairen Preis ist möglich.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Fahrzeugbesichtigung sowie Probefahrt bitte mit vorheriger Terminvereinbarung

Gebrauchtwagengarantie bei privat zzzg.

Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

Fahrzeugbeschreibung/-ausstattung vorläufig und unverbindlich und werden in dieser Form nicht automatisch zum Vertragsinhalt.

Die genaue Ausstattung sehen Sie Vor-Ort !

Kontakt

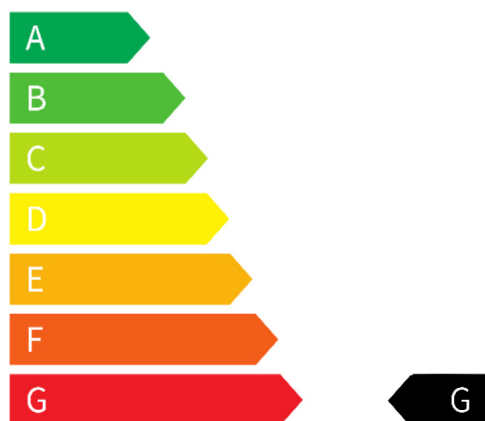
Automobile Benzer
Gewerbepark Odendorf 21
Swisttal

Tel.: 01525 7508129
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,3 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 191 g/km
CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Automobile Benzer
Gewerbepark Odendorf 21
Swisttal

Tel.: 01525 7508129
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de