

## Audi 2.0 TFSI quattro/S-LINE/AUTOMATIK/RS-SITZE/LED

### Details



Preis

23.999 €

Typ	Pkw
Leistung	169 kW / 230 PS
Kilometerstand	76.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2014
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Vollleder

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- USB
- Scheinwerferreinigung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Sommerreifen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Blendfreies Fernlicht
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu

### Kontakt

Automobile Benzer  
Gewerbepark Odendorf 21  
Swisttal

Tel.: 01525 7508129  
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de

## Audi 2.0 TFSI quattro/S-LINE/AUTOMATIK/RS-SITZE/LED

- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio

## Fahrzeugbeschreibung

### SAUBER & GEPFLEGT

//Günstige Finanzierung über unsere Partnerbank//Qualität zum günstigen Preis

**Gepflegtes Fahrzeug, mit guter Ausstattung  
inkl. Werkstatt-Check vor Auslieferung**

### Sonderausstattung:

Ablage- und Gepäckraum-Paket, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi Drive Select, Audi music interface, Ausstattungs-Paket: S line Sport-Paket / Plus, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus), Fahrwerk mit Dämpferregelung (Magnetic Ride), Innenausstattung: Interieurelemente farbig, Quarzlack, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Komfortschlüssel mit Diebstahl-Warnanlage, Leder-Paket, Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion plus, Licht-Paket, LM-Felgen 9x19 (5-Speichen, Blade-Design), Metallic-Lackierung, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, S Sportsitze vorn, Sitzbezug / Polsterung: Leder Feinnappa, Sitze vorn elektr. verstellbar, Sitzheizung vorn, Sound-System Bang & Olufsen

### Weitere Ausstattung:

Adaptives Bremslicht, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Antriebs-Schlupfregelung (ASR) mit EDS, Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel asphärisch, rechts, Außenspiegel konvex, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bremsanlage mit Rekuperationssystem, Bremsassistent, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (active lane assist), Heckleuchten LED, Heckscheibe heizbar, Heckspoiler (elektrisch ausfahrbar), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 2-türig, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Kopf-Airbag-System (Sideguard), Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung, Motor 2,0 Ltr. - 169 kW 16V TFSI, Multi-Media-Interface MMI Basic / MMI Radio, Nebelschlussleuchte integriert, Nichtraucher-Paket, Parkbremse elektro-mechanisch, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schalfunktion (Schaltwippen/-tasten) am Lenkrad, Seitenairbag vorn, Sitze vorn höhenverstellbar, Start/Stop-Anlage, Wärmeschutzverglasung (Dämmglas), Wärmeschutzverglasung grün getönt, Innenspiegel automatisch abblendend, Sitzheizung vorn

**Die Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu einem fairen Preis ist möglich.**

**Wir freuen uns auf Ihren Besuch.**

**Fahrzeugbesichtigung sowie Probefahrt bitte mit vorheriger Terminvereinbarung**

**Auf Wunsch bieten wir Ihnen Ihr Traumfahrzeug mit neuer HU/AU, neuer Inspektion, und Gebrauchtwagengarantie 12 Monaten an zzgl.**

**Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.**

**Fahrzeugbeschreibung/-ausstattung vorläufig und unverbindlich und werden in dieser Form nicht automatisch zum Vertragsinhalt.**

**Die genaue Ausstattung sehen Sie Vor-Ort !**

## Kontakt

Automobile Benzer  
Gewerbepark Odendorf 21  
Swisttal

Tel.: 01525 7508129  
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,6 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 153 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: E

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Automobile Benzer  
Gewerbepark Odendorf 21  
Swisttal

Tel.: 01525 7508129  
E-Mail: [kontakt@automobile-benzer.de](mailto:kontakt@automobile-benzer.de)