

## Audi TT Coupe 2.0 TFSI Quattro /AUTOMATIK/NAVI/ALCANT

### Details



Preis **23.800 €**

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	169 kW / 230 PS
<b>Kilometerstand</b>	99.800 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	2
<b>Anzahl Türen</b>	2/3
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	05/2017
<b>Hersteller Farbe</b>	Scubablau
<b>Innenbereich</b>	Alcantara

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Soundsystem
- USB
- Android Auto
- HU neu

### Kontakt

Automobile Benzer  
Gewerbepark Odendorf 21  
Swisttal

Tel.: 01525 7508129  
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de

## Audi TT Coupe 2.0 TFSI Quattro /AUTOMATIK/NAVI/ALCANT

- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Bi-Xenon Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### SAUBER & GEPFLEGT

//Günstige Finanzierung über unsere Partnerbank//?Qualität zum günstigen Preis

**Gepflegtes Fahrzeug, mit guter Ausstattung  
inkl. Werkstatt-Check vor Auslieferung**

### Sonderausstattung:

Audi Drive Select, Audi music interface, Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus), Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Drift silber, Innenausstattung: Erweiterte Aluminium-Optik, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion plus, Licht-Paket, LM-Felgen 7x17 (5-Arm), LM-Felgen 8,5x17 (5-Doppelspeichen, Stern-Design), Metallic-Lackierung, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Sitzbezug / Polsterung: Alcantara/Leder, Sound-System DSP / Audi Sound-System, Wagenheber

### Weitere Ausstattung:

Adaptives Bremslicht, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Antriebs-Schlupfregelung (ASR) mit EDS, Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel elektr. verstellbar, beide, Außenspiegel konvex, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bremsanlage mit Rekuperationssystem, Bremsassistent, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent (active lane assist), Heckleuchten LED, Heckscheibe heizbar, Heckspoiler (elektrisch ausfahrbar), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 2-türig, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Kopf-Airbag-System (Sideguard), Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung, Motor 2,0 Ltr. - 169 kW 16V TFSI, Multi-Media-Interface MMI Basic / MMI Radio, Nebelschlussleuchte integriert, Nichtraucher-Paket, Parkbremse elektro-mechanisch, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schaltfunktion (Schaltwippen/-tasten) am Lenkrad, Seitenairbag vorn, Sitze vorn höhenverstellbar, Sportsitze vorn, Start/Stop-Anlage, Wärmeschutzverglasung (Dämmglas), Wärmeschutzverglasung grün getönt, Xenon-Scheinwerfer Plus (Abblend- und Fernlicht)

**Die Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu einem fairen Preis ist möglich.**

**Wir freuen uns auf Ihren Besuch.**

**Fahrzeugbesichtigung sowie Probefahrt bitte mit vorheriger Terminvereinbarung**

**Auf Wunsch bieten wir Ihnen Ihr Traumfahrzeug mit neuer HU/AU, neuer Inspektion, und Gebrauchtwagengarantie 12 Monaten an zzgl.**

**Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.**

**Fahrzeugbeschreibung/-ausstattung vorläufig und unverbindlich und werden in dieser Form nicht automatisch zum Vertragsinhalt.**

**Die genaue Ausstattung sehen Sie Vor-Ort !**

## Kontakt

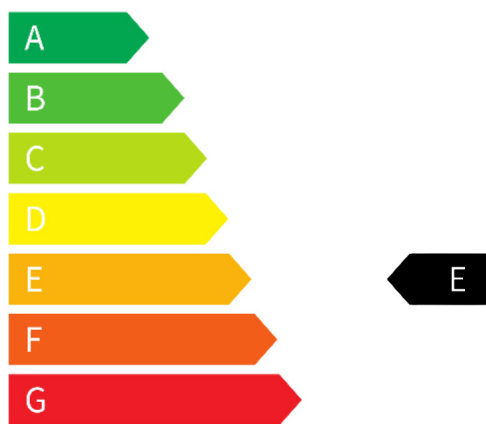
Automobile Benzer  
Gewerbepark Odendorf 21  
Swisttal

Tel.: 01525 7508129  
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,6 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 153 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: E

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Automobile Benzer  
Gewerbepark Odendorf 21  
Swisttal

Tel.: 01525 7508129  
E-Mail: [kontakt@automobile-benzer.de](mailto:kontakt@automobile-benzer.de)