

## Jaguar F-PACE SE

AWD/D300KA;ERA/MASSAGE/APPLE/NAVI/KAM

## Details



<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	221 kW / 300 PS
<b>Kilometerstand</b>	75.000 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	10/2022
<b>Hersteller Farbe</b>	Fuji/polaris White
<b>Innenbereich</b>	Volleleder

Preis

38.899 €

19% MwSt.

## Ausstattung

- |                         |                           |                                     |
|-------------------------|---------------------------|-------------------------------------|
| - Metallic              | - Leichtmetallfelgen      | - Zentralverriegelung               |
| - Elektr. Fensterheber  | - Elektr. Wegfahrsperre   | - Servolenkung                      |
| - ABS                   | - ESP                     | - Navigationssystem                 |
| - Scheckheftgepflegt    | - Sitzheizung             | - Partikelfilter                    |
| - Luftfederung          | - Garantie                | - Regensensor                       |
| - Sportsitze            | - Elektr. Seitenspiegel   | - Sportfahrwerk                     |
| - Sportpaket            | - Bluetooth               | - Bordcomputer                      |
| - CD-Spieler            | - Elektr. Sitzeinstellung | - Freisprecheinrichtung             |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix                  | - Lichtsensor                       |
| - Traktionskontrolle    | - Nichtraucher-Fahrzeug   | - Start/Stopp-Automatik             |
| - Spurhalteassistent    | - Notbremsassistent       | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Totwinkel-Assistent   | - Sitzbelüftung           | - Alarmanlage                       |
| - Armlehne              | - Beheizbare Frontscheibe | - Beheizbares Lenkrad               |
| - Berganfahrassistent   | - Elektr. Heckklappe      | - Lederlenkrad                      |

## Kontakt

Automobile Benzer  
Gewerbepark Odendorf 21  
Swisttal

Tel.: 01525 7508129  
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de

## Jaguar F-PACE SE

AWD/D300KA;ERA/MASSAGE/APPLE/NAVI/KAM

- Lordosenstütze	- Massagesitze	- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem	- Reifendruckkontrolle	- Schaltwippen
- Soundsystem	- Sprachsteuerung	- Touchscreen
- USB	- Verkehrszeichenerkennung	- Sommerreifen
- Scheinwerferreinigung	- Winterpaket	- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung	- Apple CarPlay	- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument	- Induktionsladen für Smartphones	- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend	- Gepäckraumabtrennung	- Geschwindigkeitsbegrenzer
- HU neu	- Fernlichtassistent	- Inspektion neu
- Navigationsvorbereitung	- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion	- Adaptives Fahrwerk
- Abgedunkelte Scheiben	- Elektr. Seitenspiegel anklappbar	- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten	- Kamera	- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat	- Tuner/Radio	- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht	- LED-Scheinwerfer	

## Fahrzeugbeschreibung

### SAUBER & GEZFLEGT

Qualität zum günstigen Preis

Gepflegtes Fahrzeug, mit guter Ausstattung

inkl. Werkstatt-Check vor Auslieferung

Günstige Finanzierung über unsere Partnerbank

### Sonderausstattung:

Ausstattungs-Paket: Black Pack, Dachreling schwarz, Heckklappenbetätigung elektrisch (mit Gestiksteuerung), Innenausstattung: Dekoreinlagen Natural Burr Ash, LM-Felgen 8,5x20 (10-Speichen, Gloss Black / Style 1067), Mobiltelefon Schnittstelle mit kabelloser Ladefunktion und Signalverstärker, Rücksitzlehnen umklappbar mit Fernentriegelung im Laderaum, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, Sitze vorn mit Massagefunktion, Uni-Lackierung

### Weitere Ausstattung:

Adaptives Fahrwerk, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente Interieurbeleuchtung, konfigurierbar, Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA), Antriebsart: Allradantrieb, Audio Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3), Audiosystem Jaguar 180 Watt Klangsystem (CD/DVD), Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik, Memoryfunktion und Umfeldleuchte, Blinkleuchten LED mit Lauflicht, Bluetooth Audio-Streaming, Bluetooth-Schnittstelle, Dachhimmel Morzine in Light Oyster, Edelstahlpedale, Einparkhilfe vorn und hinten, Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor, Einstiegsblenden (Edelstahl) beleuchtet, mit Schriftzug Jaguar, Elektron. Traktionskontrolle, Fahrassistenz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring), Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent (AEB), Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Dynamic-Modus konfigurierbar, mit Dynamic-i Informations-Display, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Intelligent Light System), Fahrassistenz-System: Kollisionswarnsystem (vor-/rückwärts), Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor,

## Kontakt

Automobile Benzer  
Gewerbepark Odendorf 21  
Swisttal

Tel.: 01525 7508129  
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de

## Jaguar F-PACE SE

AWD/D300KA;ERA/MASSAGE/APPLE/NAVI/KAM

Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent mit Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: Warnsystem Totwinkel bei Türöffnung hinten, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Fußgänger-Schutzsystem (Aktive Motorhaube PDBS), Fußmatten Premium, Geschwindigkeits-Regelanlage geländeabhängig (All Surface Progress Control, ASPC), Getränkehälter vorn mit Abdeckung, Heckleuchten LED, Heckscheibe heizbar, InControl Apps Mobile Online Dienste, InControl Remote Premium (Onlinedienste / Apps), Infotainment-System: Pivi Pro, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Instrumentenanzeige TFT-Infodisplay HD, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung elektrisch, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System (Windowbag), Kopfstütze hinten mitte, Ladekantenschutz (Edelstahl), Lenksäule (Lenkrad) elektr. verstellbar, Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home), Mild-Hybrid 221 kW (Motor 3,0 Ltr. - 221 kW Diesel), Mittelarmlehne hinten mit Getränkehälter, Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach, Modellpflege, Nebelschlussleuchte integriert, Parkbremse elektronisch (EPB), Radioempfang digital (DAB+), Radstand 2874 mm, Reifen-Reparaturset, Reifendruck-Kontrollsysteem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schaltfunktion (Schaltwippen/-tasten) am Lenkrad, Scheibenrahmen schwarz, Scheinwerfer LED mit LED-Signatur, Seitenairbag vorn, Service-System: Amazon Alexa, Sitzbezug / Polsterung: Leder, Sitze vorn elektr. verstellbar (14-Wege, mit Memory), Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto), SOS-Notruffunktion für Lokalisierung Fahrzeug (InControl Protect), Stop-Start-Anlage, Taschenhaken im Gepäckraum, Valet-Funktion (Kofferraum / Handschuhfach), Verzurrsschienen auf Ladeböden (Aluminium), Warnanlage für Sicherheitsgurte

**Die Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu einem fairen Preis ist möglich.**

**Wir freuen uns auf Ihren Besuch. Fahrzeugbesichtigung sowie Probefahrt bitte mit vorheriger Terminvereinbarung  
Gebrauchtwagengarantie bei privat zzg.**

**Dieses Angebot ist unverbindlich.**

**Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.**

**Alle Angaben ohne Gewähr. Fahrzeugbeschreibung/-ausstattung vorläufig und unverbindlich und werden in dieser Form nicht automatisch zum Vertragsinhalt. Die genaue Ausstattung sehen Sie Vor-Ort !**

## Kontakt

Automobile Benzer  
Gewerbepark Odendorf 21  
Swisttal

Tel.: 01525 7508129  
E-Mail: [kontakt@automobile-benzer.de](mailto:kontakt@automobile-benzer.de)

Fahrzeug - Exposé  
Fahrzeug Nr.: 437856472

## Jaguar F-PACE SE

AWD/D300KA;ERA/MASSAGE/APPLE/NAVI/KAM

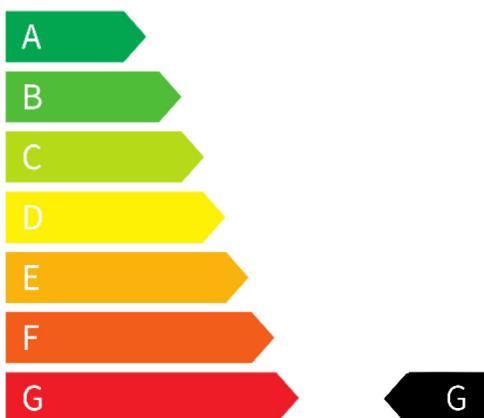
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 183 g/km

CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Automobile Benzer  
Gewerbepark Odendorf 21  
Swisttal

Tel.: 01525 7508129  
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de