

Jaguar F-PACE SE

AWD/D300KA;ERA/MASSAGE/APPLE/NAVI/KAM

Details



Preis

38.899 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	221 kW / 300 PS
Kilometerstand	75.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2022
Hersteller Farbe	Fuji/polaris White
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|---------------------------|-------------------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - Luftfederung | - Garantie | - Regensensor |
| - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk |
| - Sportpaket | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - CD-Spieler | - Elektr. Sitzeinstellung | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopper-Automatik |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Totwinkel-Assistent | - Sitzbelüftung | - Alarmanlage |
| - Armlehne | - Beheizbare Frontscheibe | - Beheizbares Lenkrad |
| - Berganfahrassistent | - Elektr. Heckklappe | - Lederlenkrad |

Kontakt

Automobile Benzer
Gewerbepark Odendorf 21
Swisttal

Tel.: 01525 7508129
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de

Jaguar F-PACE SE

AWD/D300KA;ERA/MASSAGE/APPLE/NAVI/KAM

- | | | |
|----------------------------------|---|-----------------------------|
| - Lordosenstütze | - Massagesitze | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Soundsystem | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen |
| - Scheinwerferreinigung | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - Inspektion neu |
| - Navigationsvorbereitung | - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion | - Adaptives Fahrwerk |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Tempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | |

Fahrzeugbeschreibung

SAUBER & GEPFLEGT

Qualität zum günstigen Preis

Gepflegtes Fahrzeug, mit guter Ausstattung

inkl. Werkstatt-Check vor Auslieferung

Günstige Finanzierung über unsere Partnerbank

Sonderausstattung:

Ausstattungs-Paket: Black Pack, Dachreling schwarz, Heckklappenbetätigung elektrisch (mit Gestiksteuerung), Innenausstattung: Dekoreinlagen Natural Burr Ash, LM-Felgen 8,5x20 (10-Speichen, Gloss Black / Style 1067), Mobiltelefon Schnittstelle mit kabelloser Ladefunktion und Signalverstärker, Rücksitzlehnen umklappbar mit Fernentriegelung im Laderaum, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, Sitze vorn mit Massagefunktion, Uni-Lackierung

Weitere Ausstattung:

Adaptives Fahrwerk, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente Interieurbeleuchtung, konfigurierbar, Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA), Antriebsart: Allradantrieb, Audio Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3), Audiosystem Jaguar 180 Watt Klangsystem (CD/DVD), Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik, Memoryfunktion und Umfeldleuchte, Blinkleuchten LED mit Lauflicht, Bluetooth Audio-Streaming, Bluetooth-Schnittstelle, Dachhimmel Morzine in Light Oyster, Edelstahlpedale, Einparkhilfe vorn und hinten, Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor, Einstiegsblenden (Edelstahl) beleuchtet, mit Schriftzug Jaguar, Elektron. Traktionskontrolle, Fahrassistenz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring), Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent (AEB), Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Dynamic-Modus konfigurierbar, mit Dynamic-i Informations-Display, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Intelligent Light System), Fahrassistenz-System: Kollisionwarnsystem (vor-/rückwärts), Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor,

Kontakt

Automobile Benzer
Gewerbepark Odendorf 21
Swisttal

Tel.: 01525 7508129
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de

Jaguar F-PACE SE

AWD/D300KA;ERA/MASSAGE/APPLE/NAVI/KAM

Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent mit Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: Warnsystem Totwinkel bei Türöffnung hinten, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Fußgänger-Schutzsystem (Aktive Motorhaube PDBS), Fußmatten Premium, Geschwindigkeits-Regelanlage geländeabhängig (All Surface Progress Control, ASPC), Getränkehalter vorn mit Abdeckung, Heckleuchten LED, Heckscheibe heizbar, InControl Apps Mobile Online Dienste, InControl Remote Premium (Onlinedienste / Apps), Infotainment-System: Pivi Pro, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Instrumentenanzeige TFT-Infodisplay HD, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung elektrisch, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System (Windowbag), Kopfstütze hinten mitte, Ladekantenschutz (Edelstahl), Lenksäule (Lenkrad) elektr. verstellbar, Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home), Mild-Hybrid 221 kW (Motor 3,0 Ltr. - 221 kW Diesel), Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter, Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach, Modellpflege, Nebelschlussleuchte integriert, Parkbremse elektronisch (EPB), Radioempfang digital (DAB+), Radstand 2874 mm, Reifen-Reparaturset, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schaltfunktion (Schaltwippen/-tasten) am Lenkrad, Scheibenrahmen schwarz, Scheinwerfer LED mit LED-Signatur, Seitenairbag vorn, Service-System: Amazon Alexa, Sitzbezug / Polsterung: Leder, Sitze vorn elektr. verstellbar (14-Wege, mit Memory), Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto), SOS-Notruffunktion für Lokalisierung Fahrzeug (InControl Protect), Stop-Start-Anlage, Taschenhaken im Gepäckraum, Valet-Funktion (Kofferraum / Handschuhfach), Verzurrstreben auf Ladeboden (Aluminium), Warnanlage für Sicherheitsgurte

Die Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu einem fairen Preis ist möglich.

**Wir freuen uns auf Ihren Besuch. Fahrzeugbesichtigung sowie Probefahrt bitte mit vorheriger Terminvereinbarung
Gebrauchtwagengarantie bei privat zzzg.**

Dieses Angebot ist unverbindlich.

Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

Alle Angaben ohne Gewähr. Fahrzeugbeschreibung/-ausstattung vorläufig und unverbindlich und werden in dieser Form nicht automatisch zum Vertragsinhalt. Die genaue Ausstattung sehen Sie Vor-Ort !

Kontakt

Automobile Benzer
Gewerbepark Odendorf 21
Swisttal

Tel.: 01525 7508129
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de

Jaguar F-PACE SE

AWD/D300KA;ERA/MASSAGE/APPLE/NAVI/KAM

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 183 g/km

CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Automobile Benzer
Gewerbepark Odendorf 21
Swisttal

Tel.: 01525 7508129
E-Mail: kontakt@automobile-benzer.de