Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 437439154

## **Land Rover Discovery 5 HSE**

### SDV6/7-SITZE/PANORAMA/EXCLUSIVE

### **Details**



Тур	Pkw
Leistung	225 kW / 306 PS
Kilometerstand	50.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	7
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2022
Hersteller Farbe	Fuji White
Innenbereich	Velours

Preis

44.700 €

## Ausstattung

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Luftfederung

- Panorama-Dach

- Sportpaket

- CD-Spieler

- Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Start/Stopp-Automatik

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Armlehne

- Berganfahrassistent

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Garantie

- Sportsitze

- Bluetooth

- Elektr. Sitzeinstellung

- Isofix

- Traktionskontrolle

- Spurhalteassistent

- Totwinkel-Assistent

- Beheizbare Frontscheibe

- Elektr. Heckklappe

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Partikelfilter

- Regensensor

- Elektr. Seitenspiegel

- Bordcomputer

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Notbremsassistent

- Alarmanlage

- Beheizbares Lenkrad

- Lederlenkrad

# **Kontakt**

Automobile Benzer Gewerbepark Odendorf 21 Swisttal Tel.: 01525 7508129

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 437439154

## **Land Rover Discovery 5 HSE**

### SDV6/7-SITZE/PANORAMA/EXCLUSIVE

- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung abnehmbar

- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

- Notrufsystem
- Soundsystem
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Navigationsvorbereitung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## **Fahrzeugbeschreibung**

#### **SAUBER & GEPFLEGT**

Qualität zum günstigen Preis Gepflegtes Fahrzeug, mit guter Ausstattung inkl. Werkstatt-Check vor Auslieferung Günstige Finanzierung über unsere Partnerbank

#### Sonderausstattung:

Adaptive Scheinwerfer LED mit Abbiegelicht, Klimaautomatik 4-Zonen, Kühlbox in Mittelkonsole integriert, vorn, LM-Felgen 8,5x20 (5-Doppelspeichen, Gloss Black), Schiebedach (Glas) vorn elektr. und hinten fest, mit elektr. Sonnenschutz, Sitzausstattung: 7-Sitzer, Steckdosen (12V-Anschluß) 2.Reihe (2-fach), Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

#### Weitere Ausstattung:

2. Handschuhfach, Ablagefach 3.Sitzreihe, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente-Beleuchtung, Audiosystem: Meridian Sound-System (Farbdisplay, 380 Watt, 11 Lautsprecher, Subwoofer), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Bluetooth-Schnittstelle, Bordcomputer, Bremsassistent, Brillenfach im Dachhimmel, Dach Wagenfarbe, Dachhimmel Nimbus, Dachhimmel Sonderfarbe Light Oyster, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Einstiegsbeleuchtung, Elektr. Bremskraftverteilung, Fahrassistenz-System: Bergabfahrkontrolle (HDC), Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Intelligent Light System), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (Lane Departure Warning), Frontscheibe Verbundglas, Gepäck-/Laderaumleuchte, Getränkehalter hinten, Getränkehalter vorn, Handschuhfach beleuchtet, Heckklappe innen elektr. betätigt, Heckklappe/-Deckel elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Heckleuchten LED, Heckscheibe heizbar, Heckscheibenwischer, InControl Apps, Innenausstattung: Dekoreinlagen Natural Shadow Oak, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Instrumentenanzeige TFT-Farbdisplay (12 Zoll), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kopf-Airbag-System (Windowbag), Kühlergrill Atlas / Brunel Finish, Laderaumabdeckung, Lenkrad mit Multifunktion, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Lufteinlassblende Bright Atlas, Mittel-Differentialsperre, Mittelarmlehne hinten, Motor 3,0 Ltr. - 225 kW SD V6 KAT, Notbrems-Warnblinkautomatik, Park-Distance-Control hinten, Park-Distance-Control vorn, Parkbremse elektrisch, Radioempfang digital (DAB+), Radstand

# **Kontakt**

Automobile Benzer Gewerbepark Odendorf 21 Swisttal Tel.: 01525 7508129

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 437439154

## **Land Rover Discovery 5 HSE**

### SDV6/7-SITZE/PANORAMA/EXCLUSIVE

2923 mm, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitz geteilt, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schriftzug in Brunel, Schutzleiste
Heckklappe/-Deckel Gloss Black Finish, Seitenairbag, Sitz-Paket 3, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel
(beleuchtet), SOS-Notruffunktion für Lokalisierung Fahrzeug (InControl Protect), Start-Stop-Knopf (Start/Stop-Anlage ohne Schlüssel), Start/Stop-Anlage,
Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Taschenhaken Fußraum vorn elektr. betätigt, Terrain-Response-System 5, Touchscreen-Farbdisplay (10,2
Zoll), Traktionskontrolle, Türgriffe außen Wagenfarbe, Uni-Lackierung, USB-Anschluss in Mittelkonsole, USB-Anschlüsse (2) für 2.Sitzreihe (nur Ladefunktion),
Verteilergetriebe zweistufig (Untersetzungsgetriebe), Wankneigungskontrolle (Roll Stability Control, RSC)

Die Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu einem fairen Preis ist möglich.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch. Fahrzeugbesichtigung sowie Probefahrt bitte mit vorheriger Terminvereinbarung Gebrauchtwagengarantie bei privat zzg.

Dieses Angebot ist unverbindlich.

Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

Alle Angaben ohne Gewähr. Fahrzeugbeschreibung/-ausstattung vorläufig und unverbindlich und werden in dieser Form nicht automatisch zum Vertragsinhalt. Die genaue Ausstattung sehen Sie Vor-Ort!

# **Kontakt**

Tel.: 01525 7508129

## **Land Rover Discovery 5 HSE**

## SDV6/7-SITZE/PANORAMA/EXCLUSIVE

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,6 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 201 g/km

CO2-Klasse: G

### CO2 - Klasse kombiniert



# Kontakt

Tel.: 01525 7508129